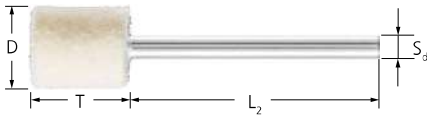
Vorm ZYA



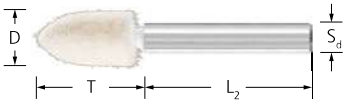
De cilindervorm ZYA wordt overwegend omvangzijdig gebruikt. De uitvoering met kopboring (ST-BO) is bijzonder goed geschikt voor lateraal gebruik.

Viltstiften met metaalversterking (MS) worden gebruikt voor verhoogde materiaalafname bij het voorpolijsten met diamantpolijstpasta's.

Geschikte machines:
Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Uitvoering M (middel)	Uitvoering H (hard)	Uitvoering MS (met metaal-versterking)	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				EAN 4007220						
Stift-ø 2,35 mm										
4	12	2,35	34	035757	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/2,35 ...
6	10	2,35	35	035771	035788	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/2,35 ...
8	10	2,35	35	035818	035825	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/2,35 ...
Stift-ø 3 mm										
4	12	3	37	035764	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/3 ...
6	10	3	35	295243	035795	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/3 ...
8	10	3	35	295250	035832	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/3 ...
10	12	3	34	035849	035856	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/3 ...
	15	3	32	153871	035887	295304	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/3 ...
12	20	3	28	035917	035924	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/3 ...
Stift-ø 3 mm – kopboring										
15	20	3	28	035955	035962	-	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/3 ... ST-BO
Stift-ø 6 mm										
10	12	6	42	035863	035870	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/6 ...
	15	6	40	153772	035894	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/6 ...
12	20	6	36	035931	035948	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/6 ...
Stift-ø 6 mm – kopboring										
15	20	6	38	294727	035979	295311	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/6 ... ST-BO
20	25	6	43	153802	035986	295328	5.000–10.000	23.500	10	FK ZYA 2025/6 ... ST-BO
25	30	6	40	153888	036006	295335	4.000–8.000	19.000	10	FK ZYA 2530/6 ... ST-BO



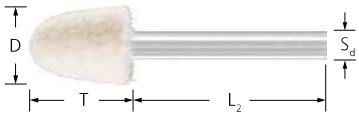
Vorm SPK

De spitse kegelvorm SPK wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van rondingen en contouren.

Geschikte machines:
Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Uitvoering M (middel)	Uitvoering H (hard)	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				EAN 4007220					
Stift-ø 2,35 mm									
6	10	2,35	37	036013	036020	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/2,35 ...
	18	2,35	33	036044	036068	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/2,35 ...
8	12	2,35	36	036099	036105	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/2,35 ...
Stift-ø 3 mm									
6	10	3	37	588666	036037	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/3 ...
	18	3	33	036051	036075	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/3 ...
8	12	3	36	295267	036112	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/3 ...
10	18	3	33	153925	036129	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/3 ...
12	18	3	33	295274	-	8.000–16.000	39.500	10	FK SPK 1218/3 ...
Stift-ø 6 mm									
10	18	6	41	153796	036136	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/6 ...
15	20	6	42	153932	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1520/6 ...
	30	6	45	153949	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1530/6 ...
20	25	6	47	294734	-	5.000–10.000	23.500	10	FK SPK 2025/6 ...
25	30	6	45	588710	-	4.000–8.000	19.000	10	FK SPK 2530/6 ...
30	35	6	42	588727	-	3.200–6.350	15.500	10	FK SPK 3035/6 ...



Vorm KEL

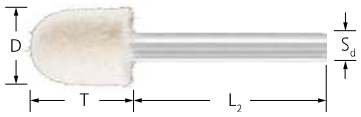
De kegelvorm KEL wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van rondingen.

Geschikte machines:
Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Uitvoering M (middel)	Uitvoering H (hard)	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				EAN 4007220					
Stift-ø 2,35 mm									
6	10	2,35	37	036143	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/2,35 ...
Stift-ø 3 mm									
6	10	3	37	588734	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/3 ...
10	15	3	34	588765	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/3 ...
Stift-ø 6 mm									
10	15	6	40	588840	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/6 ...
15	20	6	42	294741	-	6.000–12.000	31.500	10	FK KEL 1520/6 ...
20	25	6	47	153956	036150	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2025/6 ...
	30	6	45	036167	036174	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2030/6 ...
25	30	6	45	153819	-	4.000–8.000	19.000	10	FK KEL 2530/6 ...
30	35	6	42	153826	-	3.200–6.350	15.500	10	FK KEL 3035/6 ...

Vorm WRC



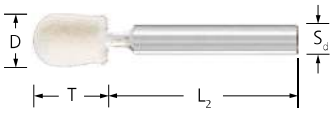
De ronde walsvorm WRC wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van kleine concave contouren.

Geschikte machines:
Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Uitvoering M (middel) EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
Stift-ø 2,35 mm								
6	10	2,35	37	036181	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036204	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036211	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/2,35 ...
Stift-ø 3 mm								
6	10	3	36	588451	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/3 ...
8	12	3	43	295281	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/3 ...
10	14	3	35	295298	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/3 ...
Stift-ø 6 mm								
15	20	6	42	153895	6.000–12.000	31.500	10	FK WRC 1520/6 ...
20	25	6	47	153901	5.000–10.000	23.500	10	FK WRC 2025/6 ...
25	30	6	45	153918	4.000–8.000	19.000	10	FK WRC 2530/6 ...

Vorm TRE

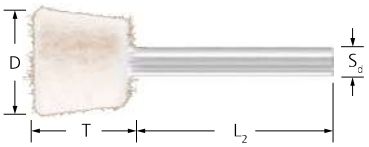


De druppelvorm TRE wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van kleine rondingen.

Geschikte machines:
Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:
De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Uitvoering M (middel) EAN 4007220	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
Stift-ø 2,35 mm								
6	10	2,35	37	036228	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036242	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036266	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/2,35 ...
Stift-ø 3 mm								
6	10	3	37	036235	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/3 ...
8	12	3	36	036259	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/3 ...
10	14	3	35	036273	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/3 ...
Stift-ø 6 mm								
10	14	6	43	153789	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/6 ...



Vorm WKN

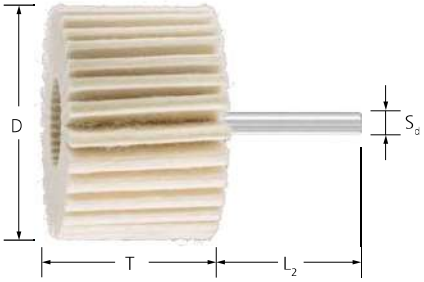
De stompe kegelvorm WKN wordt overwegend gebruikt voor de bewerking van binnenhoeken.

Geschikte machines:
Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Uitvoering M (middel)	Uitvoering H (hard)	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				EAN 4007220					
Stift-ø 2,35 mm									
10	15	2,35	32	036280	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/2,35 ...
12	12	2,35	34	036303	036327	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/2,35 ...
Stift-ø 3 mm									
10	15	3	32	036297	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/3 ...
12	12	3	36	036310	036334	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/3 ...
15	15	3	32	036341	036358	6.000–12.000	31.500	10	FK WKN 1515/3 ...
20	16	3	28	036365	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/3 ...
Stift-ø 6 mm									
20	16	6	38	294758	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/6 ...

Viltlamellenstiften FLS



FLS

Viltlamellenstiften worden gebruikt voor het voor- en hoogglanspolijsten op kleine tot middelgrote werkstukken.

Voordelen:
- Geringe thermische belasting van het werkstuk.

Toepassingsaanbevelingen:
- Voor het voorpolijsten van gladde oppervlakken de harde, voor het glanzend maken en bewerken van zeer contourrijke werkstukken de zachte uitvoering gebruiken.
- Indien men zeer fijne oppervlakken wenst te verkrijgen, dan kunnen beide uitvoeringen na elkaar gebruikt worden.

Geschikte machines:
Buigzame asmachine, rechte slijpmachine

Besteladviezen:
- De omschrijving a.u.b. aanvullen met de gewenste uitvoering.

D [mm]	T [mm]	S_d [mm]	L_2 [mm]	Uitvoering W (zacht)	Uitvoering H (hard)	Opt. RPM	Max. RPM		Omschrijving
				EAN 4007220					
30	20	6	40	936160	936177	6.300	20.000	5	FLS 3020/6 ...
40	20	6	40	936184	936191	4.750	15.000	5	FLS 4020/6 ...
50	30	6	40	936207	936214	3.800	12.000	5	FLS 5030/6 ...
60	40	6	40	936221	936238	3.150	10.000	5	FLS 6040/6 ...
80	50	6	40	936245	936252	2.400	7.500	5	FLS 8050/6 ...

